

ENTIDAD: ASOCIACION NACIONAL DE PENTATLON MODERNO DE GUATEMALA
 DIRECCIÓN: 3a. CALLE 16-15 ZONA 15. COLONIA JARDINES DE MINERVA
 HORARIO DE ATENCIÓN: LUNES A VIERNES DE 09:00 A 17:00 HRS.
 TELÉFONO: 2369-4542 / 2369-4489
 ENCARGADO DE ACTUALIZACIÓN: UNIDAD DE INFORMACION PUBLICA
 FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 19 de Febrero, 2024
 CORRESPONDE AL AÑO 2024



| No. | Tipo | Motivo del Arrendamiento y uso | Plazo | Fecha de aprobación del Contrato* | Características del Bien | | | Características del Arrendante | | Valor Mensual | Valor Total del Contrato Anual |
|-----|----------|---|-----------|-----------------------------------|--|--------|--------|--------------------------------|--------------------------|---------------|--------------------------------|
| | | | | | Dirección | Finca: | Folio: | Libro: | Nombre: | | |
| 1 | Inmueble | Resguardo de documentación, muebles en desuso y equipo deportivo. | Renovable | 01 / 01 / 2,017 | Km. 13.5 Carretera a El Salvador, Puerta Parada, Santa Catarina Pinula | 17642 | 182 | 757 de Guatemala | Espacios Protegidos S.A. | Q. 1,650.00 | Q.19,800.00 |
| | | | | | Tipo: Rural | | | | | | |
| | | | | | Propietario: | | | 5161387-5 | | | |
| | | | | | | | | | | | |

***VIGENTE AÑO 2024 / RENOVABLE MENSUALMENTE**